

LPG DISPENSER Prima

KULLANICI
KILAVUZU





4	Kullanıcı için Önemli Bilgi ve Uyarılar
5	2A Mühendislik Kalite Politikası
6-7	2A Mühendislik Seç Politikası
8	2A Dispenser Modelleri ve Ölçüleri
9	2A Dispenser Modelleri
10	2A Dispenser Teknik Verileri
11	2A Dispenser Taşıma Kuralları
12-13	LPG Dispenser Kurulum ve Hizmete Alınması
14	Dispenseri Oluşturan Parçalar
15	Dispenser İçindeki Parçaların Tanımlamaları
16-17	2A Dispenser Menü Fonksiyonları
18	Para Programlı Ürün Verme
19	Litre Programlı Ürün Verme
19	Ana Menüye Giriş
19	Birim Fiyat Giriş
20	Para Programı Değeri Değıştirme
21	Arıza Onarımları
22	Elektrik Bağlantı Şemaları (tekli)
23	Elektrik Bağlantı Şemaları (çiftli)
24	Periyodik Bakım ve Kontrol Çizelgesi
25	Belgeler
25-28	Mid
29	Atex
30	Mühür Planı
31	2A Dispenser Garanti Belgesi

KULLANICI İÇİN ÖNEMLİ BİLGİ VE UYARILAR

ÇOK ÖNEMLİ BİLDİRİM

BİLDİRİM!

Bu servis kılavuzu, tüm müşteriler ve PRIMA serisi sıvılaştırılmış propan-bütan gaz dispenseri kullanıcıları için hazırlanmıştır.

2A MÜHENDİSLİK A.Ş. olarak, bu LPG dispenseri kurulumuna ve kullanımına başlamadan önce bu kullanıcı kılavuzunu okumanızı tavsiye ederiz. Devreye alım ve teknik müdahaleler sadece yetkili servislerce yapılır!

Bu servis el kitabı ve diğer tüm ilgili belgeler LPG dispenserin kullanımı boyunca muhafaza edilmelidir.

Bu Servis Kılavuzunu ve diğer belgeleri gelecekteki kullanıcılar için saklayın.

2A MÜHENDİSLİK A.Ş. bu Servis Kılavuzunun yanlış kullanılması nedeniyle oluşabilecek hasar veya ziyandan sorumlu tutulamaz.

Bu kılavuzda, LPG dispenserinin doğru şekilde nasıl çalıştırılacağı açıklanmaktadır. 2A MÜHENDİSLİK A.Ş. ayrıca bu kılavuzda yer alan güvenlik düzenlemelerine uyulmamasından kaynaklanan kişi ve malzemelerin zarar görmesinden de sorumlu olmayacaktır. Garanti süreci dispenser bakım ve kontrol çizelgesindeki süreçlerle ilişkilidir. Buradaki güvenlik yönetmelikleri, ulusal yönetmeliklerin tamamlayıcısı olarak düşünülmelidir. Bu nedenle LPG dispenserine hizmet eden personelin bilgisi dahilinde olmalıdır. Garanti süresince dispenser kullanıcısının devreye alma, arıza onarımı, bakım ve kontrollerin yetkili servis tarafından yapıldığını gösteren servis raporlarının ibraz edilmesi gereklidir. Bunların aksine durumlar tespit edildiğinde dispenser garanti kapsamı dışına çıkarılır. Dispenserin kargo firması ya da nakliyecisi firma ile sevki akabinde teslim almadan her türlü fiziksel hasar kontrolü yapılmalıdır. Görülen herhangi bir hasar varsa kargo firması ya da nakliyecisi firmaya hasar tutanağı tutturulmalıdır. Tutanaksız olarak 2A Mühendislik'e yapılacak hasar başvurularının sorumluluğu alıcıya aittir.

Paketi açmadan, LPG dispenserini servise götürmeden ya da devreye almadan önce bu Servis Kılavuzunu baştan sona okuyun.

LPG dispenserine sadece ulusal yönetmeliklere göre gerekli izinlere sahip yetkili servis personeli tarafından müdahale edilebilir.

LPG dispenseri "self-servis" için uygun değildir.

KALİTE POLİTİKAMIZ

2A MÜHENDİSLİK olarak kuruluş yılımız olan 1995'ten bugüne dek Türkiye de LPG ve CNG Mühendisliği konusunda lider firma olarak yer almaktayız. Bu süre içerisinde kazandığımız bilgi ve tecrübe birikimimiz ile sektörümüzde öncü ve yenilikçi rolümüzü sürdürmekteyiz.

2A MÜHENDİSLİK yönetim kadrosu ve çalışanları olarak **"Kaliteyi zaman belirler"** sloganına uygun olarak aşağıdaki değerleri temel alıyoruz:

Müşterilerimizin Memnuniyeti

Üstün ürün ve hizmet kalitemiz ile müşteri memnuniyetini temel alarak müşterilerimizin güven ve sadakatini kazanmak.

Müşteri İlişkileri

Müşteri ilişkilerinde müşterilerin yansıttığı talep, öneri, şikayet gibi her türlü geri bildirimini şeffaflık ve tarafsızlık ilkeleriyle zamanında ve etkili olarak değerlendirmek ve çözmek.

Çalışanlarımızın Memnuniyeti

İş güvenliği ve işçi sağlığı odaklı, huzur ve güven esaslı çalışma ortamımızda çalışanlarımızın motivasyon, özgüven ve sadakati ile bütünleşmek.

Çevre Dostluğumuz

Çevre dostu ürünlerimizle yaşadığımız dünyaya olan sorumluluğumuzu yerine getirmek.

Standartlara Bağlı Üretim

MID, OIML, ATEX, TSE vb., standartlara uygun ürün üretmek.

Sürekli İyileştirme

Mükemmelin arayışı içerisinde ürün, hizmet kalitesini ve süreçlerimizi sürekli iyileştirmek,

Tüm 2A MÜHENDİSLİK çalışanlarının yukarıdaki ilkelere uyacaklarını taahhüt ederim.

İhtiyaç duyulabilecek dispenser belgeleri için 2A Mühendislik yetkili servisiniz ile iletişime geçiniz!

2A Mühendislik Sanayi ve Ticaret A.Ş.

www.2a.com.tr/servisler

T. 0212 321 52 52 F. 0212 321 88 21

Üretici, ölçüm sisteminde aşağıdaki ticari markayı kullanır.

Ticari Marka

2A

Logo



SEÇ POLİTİKAMIZ

2A Mühendislik'te bütün çalışmalarımızda insan sağlığı, teknik emniyet ve çevre duyarlılığı unsurlarını her zaman ön planda tutarız ve çalışmalarımızı bu yaklaşım doğrultusunda sürdürürüz.

Bu amaçla oluşturduğumuz SAĞLIK, EMNİYET ve ÇEVRE - SEÇ Yönetim Sistemimizde gerekli kuralları ulusal, uluslararası mevzuat ve 2A Mühendislik standartları doğrultusunda hazırlayarak uygulamaya aldık. Bu konudaki bütün şartların ve sorumlulukların en üst kademeden en alt kademeye kadar tüm çalışanlarımız, bayilerimiz ve teknik servislerimiz tarafından titizlikle uygulanmasını sağlarız.

- 2A Mühendislik SEÇ Politikasını oluşturan beş önemli ilke şunlardır;
- Tehlikeleri daima önceden belirlemek, sağlık ve iş güvenliğine ilişkin ilkeler kapsamında kayıp, kaza ya da hasar risklerine karşı önlem almak,
 - Çalışmalar sırasında personelin ve diğer insanların sağlık ve emniyetlerini korumak,
 - Çevrenin zarar görmesini önlemek,
 - Oluşan olay ve kazalardan ders çıkarak tekrar oluşmasını önlemek,
 - Personelin ve şirketin ürün bilgilerini korumaktır.

Tüm 2A MÜHENDİSLİK çalışanlarının yukarıdaki ilkelere uyacaklarını taahhüt ederim.

DİKKAT!

Sıvılaştırılmış propan, butan ve buharları ile temas ve bunların teneffüs edilmesi, sağlığa ciddi zararlara ve hatta ölüme yol açabilir! İnsan ve hayvan yaşamını LPG etkisine karşı korumak için bir hava akımı ile dışarıya tahliye edilip dağıtılmalıdır. Herhangi bir yangın veya patlamayı önlemek amacıyla LPG her türlü açık ateş ve ateşleme kaynağından yeterli mesafede depolanmalıdır. LPG havadan ağırdır ve bu nedenle birden bire durağan havaya tahliye edildiğinde ne buharlaşır, ne de dağılır.

Dispensere 2A yetkili servis dışında müdahale edilmemelidir.

Dispensere yetkili servis nezdinde müdahale edilmeden dispenser alanı güvenlik çemberine alınmalıdır.

Akabinde güç/elektrik beslemesi kesilmelidir.

Sonraki süreçlerde bu servis kılavuzuna göre hareket edilmelidir.



2A MÜHENDİSLİK DISPENSER MODELLERİ, ÖLÇÜLERİ VE AĞIRLIKLARI

Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R
Punto Standart	870	390	610	210	300	420	300	290	870	1860	870	870	390	338	390
Idea	1000	500	810	310	401	550	470	380	1000	1850	1000	1000	500	434	500
Punto B Tipi	870	390	560	210	300	420	300	290	870	2050	870	870	390	390	490
Punto Star	870	460	490	300	380	450	490	300	970	2050	870	870	600	400	460
Punto Starmax	1100	460	645	310	382	450	645	310	1200	2200	1100	1100	580	400	460



	Ambalajlı ve Paletli Ölçüler (En x Boy x Yükseklik) cm	PUNTO STANDART 45 x 95 x 200	IDEA 60 x 125 x 205	PUNTO B Tipi 55 x 95 x 220	PUNTO STAR 55 x 95 x 220	PUNTO STAR MAX 55 x 95 x 220
NOZZLE / Kg	1	✓ / 165 kg	✓ / 185 kg	✓ / 180 kg	✓ / 195 kg	✓ / 305 kg
	2	✓ / 230 kg	✓ / 260 kg	✓ / 255 kg	✓ / 270 kg	✓ / 380 kg
	4	X	✓ / 380 kg	✓ / 375 kg	✓ / 390 kg	✓ / 500 kg

DİSPENSER MODELLERİ

STANDART



B TİPİ



STAR



STARMAX



DİSPENSERİN TEKNİK VERİLERİ

Tablo: Ölçüm Sisteminin Teknik ve Meteorolojik Verileri

Ölçüm Sisteminin Tipi	Birim	Punto (tüm modeller), Idea (tüm modeller)
Nominal Boru Çapı: Giriş / Çıkış (DN)	mm	25
Maximum Akış Yızı (Qmax)	L/Dakika	50 (her iki tipi)
Minimum Akış Yızı (Qmin)	L/ Dakika	5
Minimum Ölçülen Miktar (MMQ)	L	5
Devirli Hacim	L	0,5
Ölçülen Sıvı	-	LPG (sıvılaştırılmış petrol gazı)
Sıvı Yoğunluğu	kg/m ³	500 - 650
Sıvının Sıcaklık Aralığı	°C	(-10 ile +50)
Sıvının Basınç Aralığı	bar	7 - 25
Doğruluk Sınıfı	-	1
Mekanik Sınıf	-	M1
Ortam Sıcaklık Aralığı	°C	(- 25 ile +55)
Elektromanyetik Sınıf	-	E1
Hacim Göstergesi için Ölçek Aralığı (Ondalık noktalar)	L fiyat	0,01 0,01
Hesaplama Kapasitesi	L fiyat birim fiyat	9999,99 9999,99 99,99

TAŞIMA KURALLARI

1. Amaç:

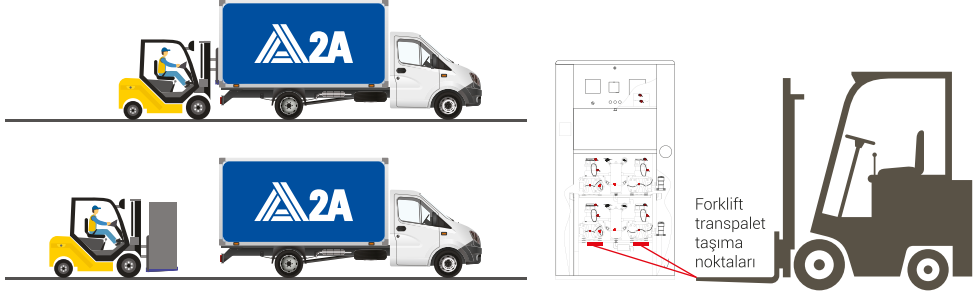
İstasyon sahasında dispenser adasına yerleştirecek dispenserin taşıma işlemlerini amaçlar.

2. Kapsam:

Dispenser adasına yerleştirecek tüm dispenserleri kapsar.

3. Dikkat edilecek hususlar:

- Taşıma esnasın güvenlik önlemleri azami ölçüde alınmalıdır.
- Kaldırılacak dispenser tehlike oluşturacak şekilde taşıma yapılmamalıdır.
- Dispenserin tüm taşıma işlemlerinde forklift, transpalet veya vinçle taşınmalıdır. Sahada elle kaldırma ve taşıma en son çare olarak kabul edilmelidir. Elle kaldırma esnasında kaldırarak taşıma işlemi yerine çekme, itme, kaydırma işlemleri uygulanmalıdır.
- Kaldırırken yön değiştirmemelidir ve ani hareketler yapılmamalıdır.
- Optimum kaldırma yüksekliği yerden 30 santimetre olmalıdır.
- Dispenser nakliye aracından dispenser adasına mevcut tahta palet üzerinde getirilmelidir.



- Paletten ayrılıp taşınacak dispenserin kapakları açılmalı ve brodimetrelerin alt şasesinden kaldırılarak dispenser adasına yerleştirilmelidir. Dispenserin adaya yerleştirilmesi yine forklift veya transpalet ile yapılmalıdır.
- **Yüksek yerden yük indirmek için:** Yükün ağırlığına ve kaygan olup olmadığına, taşınacak yükün üzerinde boşta malzeme olup olmadığına dikkat edilmelidir.
- Kullanılan makinaları yetkisiz kişiler kullanımına müsaade edilmemelidir.

Dispenser Temizlik

Dispenser içinde veya dışında herhangi bir çalışma yapmadan önce, elektrik kontrol panelindeki ana güç şalteri (motorlar, aydınlatmalar, sayaç, vb.) kapatılmalıdır.

Ayrıca bu işlemlere işlemlere başlamadan önce tüm gerekli yangınla mücadele ekipmanları hazır edilmelidir (toz söndürücü, kum kovaları, vb.)

LPG dispenserinin dış yüzey temizliği, bu amaç için uygun bir sıvı madde kullanılarak, bir bez yardımıyla yapılabilir.

LPG dispenserinin metal olmayan yüzeyleri, oluşabilecek elektrik kirliliğini önlemek amacıyla ıslak bir bezle temizlenmelidir.

LPG DISPENSER KURULUMU VE HİZMETE ALINMASI

LPG dispenserinin kurulması ve işleme alınması sadece üreticinin yetkili servisi tarafından yapılmalıdır. LPG dispenseri, kanopisiz (Üst çatı) veya kapalı hacimlerde ve sızıntılı tesisatlarda, ayrıca dolum sırasında veya yakıt tanklarının temizliği esnasında çalıştırılmaz.

İstasyona ulaşım "Defansif sürüş belgeli servis personeli ile" ve (EÇYB) Emniyet kuralları kapsamında yapılacaktır. Servis aracı istasyon kaçış yönüne göre araç ön ve arkasında kaçışa engel olmadan park edilecek personel koruyucu elbise baret, gözlük, kişisel koruyucu donanımları ile hizmet verilecektir.* Dispenser çalışma sahası bariyer ile çevrilecektir. Çevrilen bölüm içinde 2 adet 6 kg yangın söndürücü, 1 adet yangın battaniyesi ve portatif gaz kaçak sensörü (Lel cihazı) bulunacaktır.

DISPENSERİN TAŞINMASI VE MONTAJA HAZIRLIK

Dispenser tüm nakliye işlemleri sırasında dik olarak tutulmalıdır. Dispenser nakliye sırasında hasar olup olmadığı kontrol edilecek hasar var ise tutanak altına alınacak, dispenser irsaliye üzerinden seri numarası ve doğru ürün olup olmadığı kontrol edilecektir.

EMNİYET, MONTAJ VE KALİBRASYON KURALLARI

- Elektrik panosundan enerji kesilmelidir.
- Pano, uyarıcı levha ile etiketlenmeli ve kilitleyerek kilit servis personeli tarafından alınmalıdır.
- Karton ambalajı ve akabinde strofor ve naylon ambalajı açınız.
- Ön kapakları ve yan kapakları açınız.
- Üst kabinin içinde bulunan kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyunuz.
- Kullanım ve montaj kılavuzu istasyon yetkilisine veriniz (Dispenser ait tüm sertifikalar bu kılavuz içindedir).
- Paleti dispenser kasasından ayırınız.
- Dispenser adaya montaj civataları ile monte edildikten sonra hortum tabanca setini ilgili yerden çıkartınız.
- Likit giriş hattını bağlayınız, (alt bağlantı hortumları), likit geri dönüş hattını bağlayınız.
- Uzun hortumu yerine takınız, kaplin kontrolünü yapınız.
- Tüm hidrolik bağlantılarda köpük ile sızdırmazlık testi yapınız.
- Elektrik batını açarak bağlantı yapmaya uygun hale getiriniz, elektrik bağlantıları batı kapağı altındaki bağlantı şemasına göre bağlanmalıdır (faz, nötr yanlış bağlanmamalıdır!).

- Bağlantılarda açık kablo, uç kesinlikle bulunmamalıdır. Gerekli ise bağlantı noktaları izole bant ile sarılmalıdır.
- Gaz geldikten sonra kapatılmalıdır. Sonrasında likit giriş hattındaki vana açılacaktır.
- Elektrik panosundan gelen kabloları glentlerden geçirerek glent rekonunu sıkınız.
- Glent kablosu tamamen sıkılmalı hiçbir boşluk olmamalıdır.
- İlk çalıştırmada dispenser içindeki test sıvısını boşaltınız.
- Dispenser ve mastermetre ölçüm için birbirine bağlanırlar.
- Teste başlamadan önce her tabanca 200-300 lt gaz geçirerek test edilir.
- Test işlemi bittiğinde dispenser kapakları kapatılır.
- Dispenseri kullanılacak personele dispenser kullanımı hakkında eğitim verilir.
- Servis formu doldurularak dispenser yetkiliye teslim edilecektir.
- Eğitim tüm emniyet kuralları, bakım talimatları ve dispenser fonksiyonlarını kapsar.
- Emniyet için kullanılan bariyerler kaldırılarak dispenser satışa açılır.
- Pompa elemanının yapacağı ilk satışa nezaret edilir.

Acil Stop Butonu

Acil stop butonu dispenserin iç yan duvarında gözle görülür ve kolay erişilebilir bir şekilde monte edilmiştir. Acil stop butonu dispensere gelen ve LPG pompasına giden tüm enerji beslemesini keser. Acil stop butonuna basılarak açık konuma geçer ve enerji kesilir. Çekilerek kapatılır ve enerji verilir. LPG istasyonları için acil durum planı hazırlanması hem iş sağlığı ve güvenliği mevzuatı, hem tabi olunan ulusal standart hem de EPDK mevzuatı açısından zorunlu tutulduğu için bu plan tüm istasyonlarda hazırlanmıştır. Tamamı OSGB'lerden hizmet almakta olan bu istasyonlar acil durum planı kapsamında hazırlanan kroki, görevli dağılımı ile acil irtibat telefonlarının bulunduğu şemaları işyerlerinde gözle görülen alanlara asılı tutmaktadırlar.

Çalışma Hakkında Notlar

LPG dispenserinin düzgün ve hatasız çalışması şunlara bağlıdır:

- Gaz ve elektrik tesisatlarının düzgün bağlanması ve uygulanması,
- LPG dispenserinin düzgün bakımının yapılması (talimata uygun),
- Pompanın doğru ayarlanması,
- Kademeli pompada kavitasyon oluşmamasına dikkat edilmesi,
- Kesme vanasının kopma olasılığını göz önünde tutarak gerilmiş hortum ile araçlara ikmal yapılmaması,
- Dolum esnasında özellikle iletim hortumunun aracın tekerleği altında kalmamasına dikkat edilmesi,
- Patlayıcı ortamlarda açık alev kullanılmaması,
- Sanayide güvenlik ve yangınla mücadele yönetmeliklerinin temel esaslarının göz önünde bulundurulması.

Filtreler

Likit çıkış debisi ve basıncı düşmeye başlamışsa, filtreleri kontrol edin ve eğer kirlenmişse, yenisi ile değiştirin. Filtrenin değiştirilmesi, dispenserdeki sıvı ve gaz fazlarının vanalarını kapatarak LPG dispenserinin korunmasıyla başlar. PRIMA dispenserde degazör filtresinin değiştirilmesi için degazörü altında bulunan tahliye (pürjör) vanası aracılığı ile degazördeki LPG tahliye edilir. Degazör filtre kapağını tutan 4 adet M8 vidanın 8'lik anahtarla kapak sökülerek filtre değiştirilir. Filtre kartuşu değiştirildikten sonra kapak hassas bir şekilde sabitlenir. PRIMA dispenserlerde degazör filtresi ile birlikte her brodimetre girişinde de bir adet filtre bulunmaktadır. Bu filtreyi değiştirmek için de; iki parçadan oluşan filtre kabı, bir boru anahtarı aracılığı ile birbirinden ayrılır ve filtre değiştirilir. Değişim yapılırken yeni filtre kartuşunun ters konulmamasına dikkat edilmelidir. Daha sonra gerek degazör kapağı, gerekse brodimetre giriş filtre kabının bağlantılarının sıkılığını izleyerek tesisatı yavaşça doldurunuz. Sızıntı halinde çalışmayı durdurun ve sızıntıyı yok edin. Kapaklar tekrar takılırken vida ve contaların hafif greslenmesi tavsiye edilir.

Bu çalışmalar sonunda tahliye valfinin debi değerleri teknik dökümandaki verilere uymuyorsa, imalatçıyı arayınız.

Döner Parçaların Yağlanması

Tüm döner parçalar, örneğin:

- Menteşeler ve kilitler 6 ayda bir yağlanmalıdır (greslenmelidir).

Hidrolik Bağlantıların ve Elektrik Cihazlarının Kontrol Edilmesi

Her üç ayda bir her elektrik cihazı ve bağlantı elemanlarının (hidrolik bağlantılar, valfler, vb.) sıkılığını kontrol edin, zira çalışma esnasında yakıt dispenseri sarsıntılara maruz kalmaktadır.

Sıvı ve Gaz Fazlarının Boru Hatları

Boruları bağlayan somunların sıkılığı her üç ayda bir kontrol edilmelidir.

Ayrıca, her demontaj sonrasında bağlantılardaki sızdırmazlık ekipmanları değiştirilmelidir.

LPG DİSPENSERİNİ OLUŞTURAN PARÇALAR



Prima Metreli Dispenserin Bileşenler Görünümü

2A LPG DİSPENSERİN İÇİNDEKİ PARÇALARIN TANIMLARI

Bileşen	İşlevi
LPG Buhar Geri Dönüş Hattı	Buharı LPG tankına geri atar. Bir çek valf ters akışı önler. Flanşa, Ana Metrenin kalibrasyon sırasında LPG'yi tanka geri göndermesini sağlayan bir soket takılmıştır.
Manuel Tahliye Vanası	Filtreyi değiştirirken LPG'nin atmosfere deşarjını en aza indirmek için monte edilmiştir.
Filtre	Paslanmaz çelik hasırlı 10 mikron mikrogas kağıttan yapılmıştır. Ayırıcıdan önce kalıntıları temizlemek için kullanılır.
Ayırıcı (Degazör)	Kalibrasyon sırasında sıcaklık değerlerinin alınmasına izin veren bir termovel içerir.
Emniyet Tahliye Vanası	Basınç ayar sınırın üzerine çıktığında otomatik olarak açılır ve fazla basıncı tahliye eder.
Prima Metre, Alfa Metre & Endress Hauser Metre	LPG akışını ölçer. Ayrıca coriolis metre LPG yoğunluğunu ve sıcaklığını ölçer, buharı algılar.
Çek Valf	Ölçüm cihazından geri akışı önler.
Selenoid Valf	Verici aracılığıyla LPG üzerinde açma / kapama ve akış kontrolü sağlar.
Basınç Tahliye Valfi	Dağıtıcıdaki basınç 2,585kPa'nın [375psi] üzerine çıkarsa, buhar atmosfere boşaltılır. Normal koşullarda, çek valf içindeki dahili emniyet valfi, bu valf açılmadan önce basıncı boşaltacaktır.
Diferansiyel Valf	Ayarlanabilir otomatik gaz kendini basınç değiştirme bağlıdır, otomatik boru basınç dalgalanması neden akış debisi varyasyon kaldırmak, sabit diferansiyel vana yakıt dağıtıcı istikrarlı çalışmasına yardımcı olabilir.
Breakaway Kaplin	Bir aracın, LPG dispenserine zarar vermeden hortum hala araca takılıyken kazara çıkmasını sağlamak için hortuma takılmıştır.
Pulser	Bir milin veya aksın açılma pozisyonunu veya hareketini analog veya dijital sinyale dönüştüren elektromekanik bir cihazdır. Sistemimizde Prima sayacına sabitlenir. Gaz hacmi için sinyal gönderir.

2A LPG DİSPENSERİ MENÜ FONKSİYONLARI

Parametrelerin Ayarlanması

EPS37-V1 elektronik kontrol ünitesinde, LPG dispenserin parametrelerini ayarlamak için bir klavye (keypad) bulunur. Parametreleri değiştirmek istiyorsanız şifre kullanmanız gerekir. Şifre için lütfen 2A ile iletişime geçin.

- 2-00 Birim Fiyat Değiştirme
- 2-01 A Butonu Para Program Değeri Değiştirme
- 2-02 B Butonu Para Program Değeri Değiştirme
- 2-03 Valf - 1 Bırakma Aralığı
- 2-04 Valf - 2 Bırakma Aralığı
- 2-05 Fabrika Değerleri Yükleme
- 2-06 Elektronik Total
- 2-07 Arıza Kodlarını Açma - Kapatma
- 2-08 Birim Fiyata Nokta Koymak
- 2-09 İletişim Adresi
- 2-10 Son 10 Satış Göster (6.42 sürümünden önce bu menüyü görebilirsiniz)
- 2-11 Kullanıcı Şifresini Değiştirme
- 2-12 Display Testi (6.42 sürümünden önce bu menüyü görebilirsiniz)
- 2-13 Ekranda Gösterilen Satış Değerini Başlatmak için
- 2-14 İkinci Valf Açma Değer Ayarı
- 2-15 İletişim Açma - Kapatma
- 2-16 Gaz Yoğunluğunu Değiştirme
- 2-17 ATC Aktif ya da Pasif Etme (Bu opsiyon yurt içinde kullanılamaz, aktif değildir)
- 2-18 Backlight Tipi Seçme
- 2-19 Satış Anında Üste Tamamlamayıp Satışı Sonlandırma

BASIC KEYPAD VE PROGRAM BUTONLARI FONKSİYONLARI



KEYPAD VE PRESET BUTONLARININ FONKSİYONLARI

BUTON	FONKSİYON	ALTERNATİF FONKSİYON
	Para programlı satış yapmak için Sayaç satış pozisyonunda iken önce bu tuşa basılır.	Sayaç MENÜ pozisyonunda iken menüler arasında dolaşmak için yukarı tuşu işlevini görür.
	Litre programlı satış yapmak için Sayaç satış pozisyonunda iken önce bu tuşa basılır.	Sayaç MENÜ pozisyonunda iken menüler arasında dolaşmak için aşağı tuşu işlevini görür.
	Sayaç MENÜ pozisyonunda iken değer girmek için kullanılır.	Sayaç programlı satış pozisyonunda iken değer girmek için kullanılır.
	Sayaç MENÜ pozisyonunda iken değer girmek için kullanılır.	Sayaç programlı satış pozisyonunda iken değer girmek için kullanılır.
	MENÜ pozisyonunda yanlış değer girildiğinde girilen değeri silme işleminde kullanılır.	Programlı satış pozisyonunda yanlış değer girildiğinde girilen değeri silme işleminde kullanılır.
	MENÜ pozisyonunda girilen değeri onaylamak için kullanılır.	
A BUTONU	A Butonu'na ilk basışta Para Programlı Satış bölümüne girilir. Daha sonra A butonuna her basışta para program değeri kadar artış olur.	
B BUTONU	B Butonu'na ilk basışta Litre Programlı Satış bölümüne girilir. Daha sonra B butonuna her basışta 10 litre değer artışı olur.	
C BUTONU	Para ve litre programlı satışlarda girilen değer yanlış olması durumunda değeri silmeye yarar. Sayaç ürün verme pozisyonunda iken ACİL DURDURMA BUTONU işlevini görür.	

MENÜ FONKSİYONLARI

1. PARA PROGRAMLI ÜRÜN VERME

Para olarak sabit miktarda yakıt satmak için para programı yapılır. Para miktarına göre verilecek litre miktarı elektronik kontrol ünitesi tarafından otomatik olarak hesaplanır. Ürün verilirken bu litre miktarına ulaşıldığında ürün verme işlemi tamamlanır ve ekranda 9-00 uyarı mesajı çıkar. Para programlı ürün verme işlemi iki şekilde yapılır.

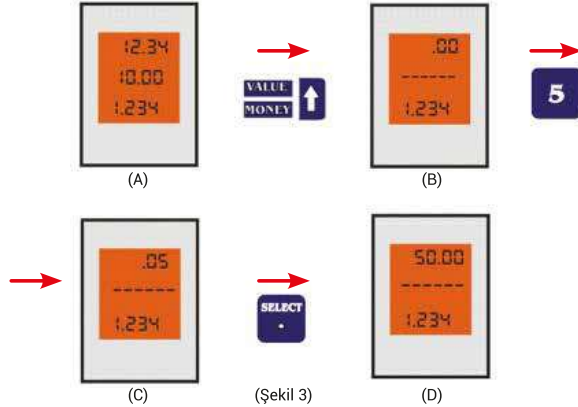
1-1 KEYPAD YARDIMI İLE

Ekran ürün satış menüsünde iken **VALUE MONEY** butonuna basılırsa para programlı satış menüsüne girilir. Burada nümerik butonlara basarak değer girişi yapılır. Örnek olarak, 50.00 (Elli) liralık ürün vermek için; **5**, **0**, **0**, **0** butonlarına sıra ile basmak gerekir.

VALUE MONEY Butonuna basıldığında (Şekil 1) verilen litre hanesi silinir ve tutar hanesinin en solunda .00 sayısı görünür. Sırayla nümerik butonlara basarak para programlı ürün verme değeri (Şekil 2) girilebilir.



50.00 (Elli) liralık ürün verme işleminde 3 (Üç) defa **0** butonuna basmamak için; **5** butonuna bastıktan sonra 1 (Bir) defa **SELECT** butonuna basmanız yeterlidir. Bu buton 3 (Üç) defa **0** butonuna basılmış gibi sağa yanaşık 3 (Üç) sıfır yazılmasını sağlar (Şekil 3).



Bu işlemden sonra tabancayı kaldırarak ya da switch'i açarak ürün verme işlemine başlayabilirsiniz.

Para programlı ürün verme menüsünde hatalı bir değer girildiyse **CLEAR** butonuna basılarak girilen değer sıfırlanıp yeni bir değer girilebilir.

Bu menüden çıkmak için **MENU STOP** butonuna basınız.

2. LİTRE PROGRAMLI ÜRÜN VERME

Litre Programlı Ürün verme değeri yanlış girildiği takdirde Butonuna basılarak bu bölümden çıkılır (Şekil 11).



(A)



(Şekil 11)



(B)

ANA MENÜ FONKSİYONLARI

ANA MENÜYE GİRİŞ:

Ana menü fonksiyonlarına girmek için **MENU STOP** butonuna basılır. Yandaki şekilde görüldüğü gibi (Şekil 12) **Şifre** girişi ekranına ulaşılır. Bu bölümde nümerik butonları kullanarak şifrenizi (6 haneli) giriş **ENTER PRICE** butonuna basınız. **Şifrenizi** yanlış girerseniz **Birim Fiyat** hanesinde 3 00 uyarısı mesajı yazılır (Şekil 13). Şifrenizi doğru girerseniz **Ana Menü** fonksiyonlarına ulaşılır (Şekil 14).



(A)



(Şekil 12)



(B)

Ana Menü ekranına ulaştığınızı **Birim Fiyat** hanesinde **Ana Menü** fonksiyonlarından birincisi olan 2 00 rakamlarını görerek anlayabilirsiniz. Burada **Tutar** hanesi ve **Verilen Litre** hanesinde ----- yazılır. **Birim Fiyat** hanesinde **Ana Menü** fonksiyon numarası yazılır (Şekil 14). **Şifrenizi** yanlış girdiyseniz (Şekil 13) **MENU STOP** butonuna basarak bu bölümden çıkabilirsiniz.



(Şekil 13)



(Şekil 14)

1. BİRİM FİYAT DEĞİŞTİRME (2 00):

Menü fonksiyonlarına girildikten sonra, ilk fonksiyon, 2 00 **Birim Fiyat** değiştirir. **Birim Fiyat** değiştirme menüsüne girmek için **SELECT** butonuna basınız (Şekil 15). Burada Tutar hanesinde şu anda kullanmış olduğunuz birim fiyat yazar. **Verilen Litre** hanesinde yazılır. **Birim Fiyat** hanesinde **Menü** numarası yazılır. **Birim Fiyatı** değiştirmek için **CLAR** butonuna basınız (Şekil 16). **Tutar** hanesindeki birim fiyat sıfırlanacaktır.



(Şekil 15)



1. PARA PROGRAMLI ÜRÜN VERME

Burada gireceğiniz yeni **Birim Fiyat** değerini nümerik butonları kullanarak girebilirsiniz.

Örnek olarak, Birim Fiyatı'nı 2.450 (iki TL KırkBeş KR) şeklinde değıştirelim (Şekil 17).



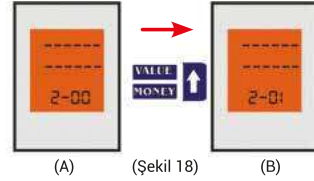
Girilen değeri silmek için **CLEAR** , onaylamak için **ENTER/PROG** butonuna basınız. Değer girişı yapıldıktan sonra **ENTER/PROG** butonuna basmadan çıkarsanız girdiğiniz değeri hafızaya alınmayacaktır. Bu menüden çıkmak için **SELECT** butonuna basın.

2. A BUTONU PARA PROGRAM DEĞERİ DEĞİŞTİRME (2 01):

Ana Menü fonksiyonlarına girdikten sonra **VALUE/MONEY** , **TOTAL/LITER** butonlarını kullanarak **A butonu** para program değeri değıştirme bölümü olan 2 01 menüsüne gelin (Şekil 18).

2 01 Menüsüne **SELECT** ulaşınca butonuna basarak bu menüye girebilirsiniz (Şekil 19).

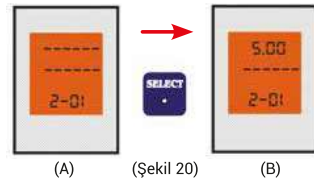
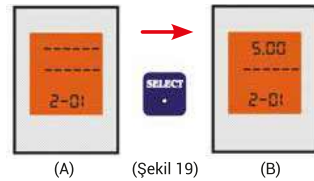
Menüye girdiğinizde şu anda kullanmış olduğunuz **A butonu** para program değeri **Tutar** hanesinde yazılır.



Verilen Litre hanesine ---- yazılır. **Birim Fiyat** hanesinde Menü kodu olan 2 01 rakamları yazılır (Şekil 19).

Yeni bir değeri girmek için **CLEAR** butonuna basınız (Şekil 20).

Tutar hanesindeki A butonu para program değeri sıfırlandıktan sonra nümerik butonları kullanarak istediğiniz değeri girebilirsiniz.



ARIZA ONARIMLARI

Her türlü onarım, gerekli yeterliliğe sahip eğitimli Yetkili Servis personeline yapılmalıdır. LPG dispenseri içinde herhangi bir çalışma yapmadan önce, elektrik odasında bulunan ana şalteri (motorlar, aydınlatma vs.) kapatınız.

Sadece YETKİLİ SERVİSLER müdahale edebilir!
Cihazın Versiyon Numarasını Kontrol edin.
Dispensere enerji verildiğinde ya da 5 tuşuna basarak versiyon görüntüleme yapabilirsiniz.



Eğer şifre doğru fakat ATC Prob ile ilgili bir problem oluşursa ekranda "ATC Error" yazısı okunur. Bu durumda ATC Prob hatalı takılmış ya da bozuk olabilir. ATC Prob ile ilgili arızayı giderince yeniden şifre alınması gerekir.



ARIZALARI AYARLAMA (2 07):

Bu menüde, sayaç üzerinde bulunan Motor, Valf, Total vb. cihazların çalışmama ya da hatalı çalışması durumunda kullanıcıyı uyarmak olan arıza kodları yer almaktadır.

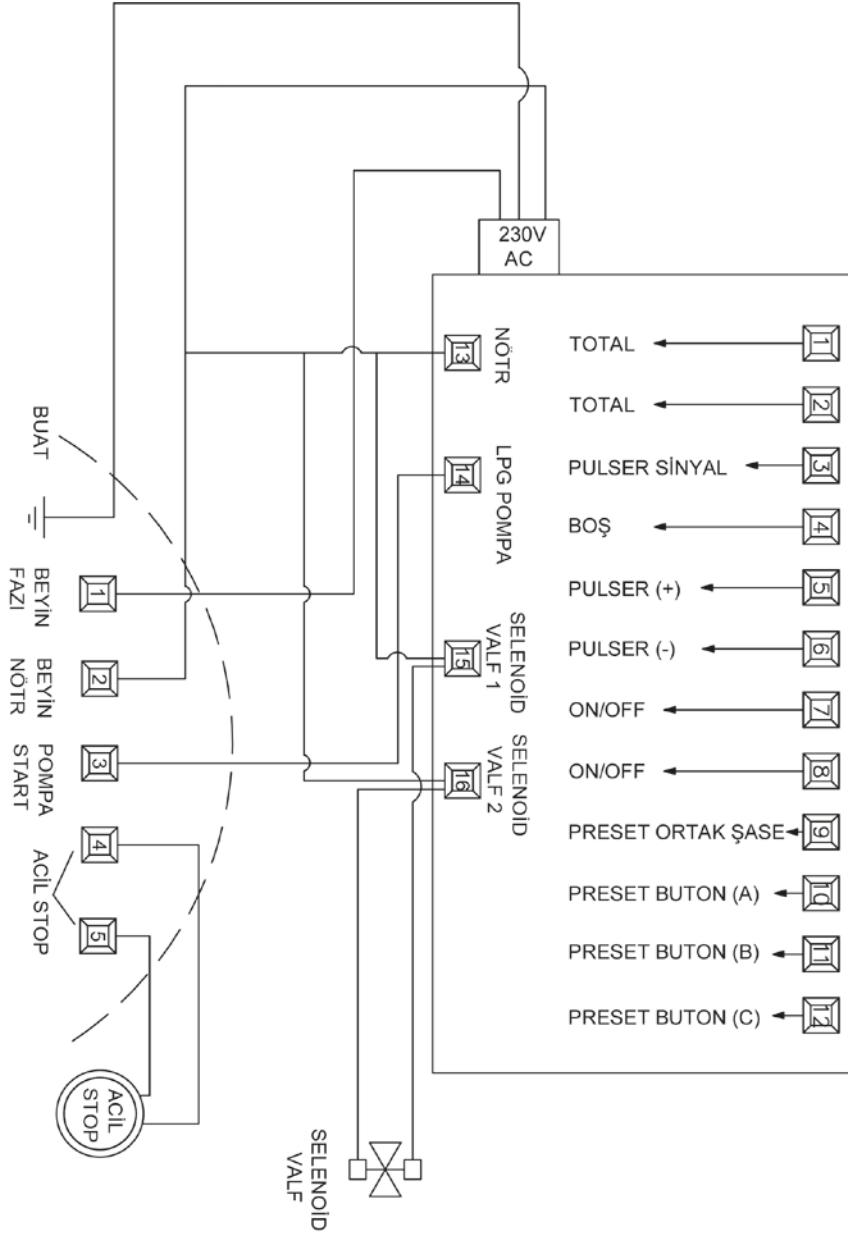
9 10	Total Bağlı Değil
9 11	Total Çalışmıyor
9 12	Tabanca Yerinde Değil
9 17	Düşük Debi

9 03 (Pulser bağlı değil) arıza uyarısı daima aktiftir (1), değiştirilemez.

ÖNEMLİ NOT:

9 17 Düşük Debi arızası 1 (aktif) olarak ayarlandığında, cihaz dolum yaparken, debi 3lt/dk (sabit değer) değerinin altına düştüğünde birim fiyat ekranına noFL yazarak dolumu sonlandırır.

ELEKTRİK BAĞLANTI ŞEMASI (TEK TABANCA)



.....



PERİYODİK BAKIM VE KONTROL ÇİZELGESİ

Sıra No	Yapılacak İşin Adı	Kontrol Süresi						Kimin Yapacağı	Nasıl Yapılacak
		Günlük	Haftalık	Aylık	6 Aylık	Yıllık	2 Yıllık		
1	Genel Görünüm	X						Pompacı	Dispenser kasasında meydana gelen toz, yağ ve kirin kuru bez ile temizlenmelidir
2	Break Away Kaplin Bakımı			X				Teknik Personel	Kaplin birbirinden ayrılarak erkek kısmı gres ile yağlanır
3	Tabanca Bakımı		X					Teknik Personel	Gaz kaçağı olup olmadığı kontrol edilir, çalışan kısımlar makine yağı ile yağlanır
4	Hortum Bakımı	X						İstasyon Sorumlusu	Hortumda gaz kaçağı, aşınma dış yüzeyde yırtılma olup olmadığı kontrol edilir
5	Gaz Kaçak Sensörü		X					İstasyon Sorumlusu	Sensöre LPG koklatarak sistemin çalışıp çalışmadığı kontrol edilir
6	Acil Stop Butonu		X					İstasyon Sorumlusu	Sistemin çalışıp çalışmadığı kontrol edilir
7	Uyarı İkaz Levhaları			X				İstasyon Sorumlusu	Uyarı ve ikaz levhalarının okunur durumda olduğu kontrol edilir
8	Topraklama Kablosu		X					İstasyon Sorumlusu	Topraklama kablosunun sağlamlığı kontrol edilir
9	Pnömatik Valfler		X					İstasyon Sorumlusu	Acil butona basıldığında pnömatik valflerin kapanıp kapanmadığı kontrol edilir
10	Mekanik Total		X					İstasyon Sorumlusu	Display üzerindeki mekanik total kontrol edilir
11	Yangın Söndürücüler					X		İstasyon Sorumlusu	Son kullanma tarihinde söndürücüler yeniden doldurulur
12	Periyodik Bakım				X			Servis Yetkilisi	Bakım anlaşmasında belirlenen maddeler yerine getirilir
13	Filtre Kontrolü			X				Servis Yetkilisi	Dispenser giriş-çıkış basıncı ve debi farkı incelenerek kontrol edilir
14	Filtre Bakımı ve Gerekli Filtre Değişimi				X			Servis Yetkilisi	Periyodik filtre bakımı yapılır; gerekli ise filtre değiştirilir
15	Kalibrasyon Kontrolü				X			Servis Yetkilisi	Brodimetrenin doğru miktarda LPG verip vermediği kontrol edilir
16	Brodimetre Mühürlenmesi						X	Sanayi Bak. Ölçü Ayarlar Md.	Kalibrasyon kontrolü veya ayarı yapılarak brodimetredeki mühür yenilenir
17									
18									

BELGELER

1. MID B Modül (Tip Onay Belgesi)

		EU - TYPE EXAMINATION CERTIFICATE			
		No. SK 18 - 044 MI-005		Rev. 0	
<i>This revision replaces all previous versions of this Certificate in full wording</i>					
Issued by	Slovenská legálna metrologia, n. o. Hviezdoslavova 31 974 01 Banská Bystrica Slovak Republic			Notified Body number 1432	
In accordance with	Annex II, Module B to Government Ordinance of the Slovak Republic No. 145/2016 Coll. relating to the making available on the market of measuring instruments, which implements, in Slovakia, the Directive 2014/32/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of measuring instruments as later amended (MID).				
Applicable essential requirements	Annex I and Annex VII to MID				
Manufacturer	2A Mühendislik San. Ve Tic. A.Ş. Kagithane Cad. No:2 Kagithane 34400 Istanbul, Turkey				
Applicant	Manufacturer				
Measuring instrument	LPG dispenser				
	Type	Prima			
	Trade mark	see Descriptive annex			
	SW version	6-42-1			
	Environment classes	(-25°C to +55) °C			
	- climatic	M1			
	- mechanical	E1			
	- electromagnetic				
Description and documentation	The principal technical and metrological data, characteristics, instrument description and approval conditions are set out in the Descriptive annex to this EU - type examination certificate (24 pages), which is part of this EU - type examination certificate. The test reports, designs, schematic diagrams and documentation used during certification process are recorded under reference folder 2A PRIMA 00.				
Valid until	19 September 2028				
Date of issue	19 September 2018				
					assoc. prof. Ing. Jarošlav Markovít, PhD. Representative of Notified Body
Where the instrument is subject to other Directives covering other aspects, this EU - type examination certificate is valid, assuming that the instrument conforms to the provisions of those Directives. Without written permission of the Notified Body this certificate may be reproduced only as a whole.					
					
FM-002-48				150916-04-20	

BELGELER

2. MID D MODÜL sf1

	CERTIFICATE on approval of the production process quality system	 Reg. No. 058/P-017
No. SK 19 – 061 D		
Issued by	Slovenská legálna metrologia, s. o. Hviezdoslavova 31 974 01 Banská Bystrica Slovak Republic	Notified Body number 1432
In accordance with	Annex II, Module D to Government Ordinance of the Slovak Republic No. 145/2019 Coll. relating to the making available on the market of measuring instruments, which implements, in Slovakia, the Directive 2014/32/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014, on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of measuring instruments as later amended (MID).	
Manufacturer	2A Mühendislik A. Ş. Kagthane Cad. No:2 Kagthane Istanbul, Turkey	
Applicant	Manufacturer	
Measurement instrument category	measuring systems for the continuous and dynamic measurement of liquids other than water - Annex VII to MID	
Confirmation:	By means of this Certificate on approval of the production process quality system, the Notified Body No. 1432 confirms that the quality system of the production process of the manufacturer ensures – within the scope specified in the Annex to this Certificate – compliance of the produced measuring instruments with the requirements of the Annex II module D to Government Ordinance of the Slovak Republic No. 145/2019 Coll. relating to the making available on the market of measuring instruments, which implements, in Slovakia, the Directive 2014/32/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of measuring instruments as later amended (MID).	
Date of initial approval	-	
Date of issue	2019-04-05	
Valid until	2022-04-05	
Annex	2 pages	
		 Ing. Stanislav Kral, PhD. representation of notified body
		
Without written permission of the notified body this Certificate may be reproduced only as a whole.		
FK-P05-40	V03/16-04-20	

2. MID D MODÜL sf2



Annex to Certificate on approval of the production process quality system
No. **SK 19 - 061 D**

1. Scope of Certificate on approval of the production process quality system

Manufacturer's premise (1) **2A Mühendislik A. Ş.**
Kagthane Cad. No:2 Kagthane
İstanbul, Turkey

Measurement instrument category: Measuring systems for continuous and dynamic measurement of quantities of liquids other than water (MI-005) - Annex VII to MID

Tab. 1: Measuring systems for continuous and dynamic measurement of quantities of liquids other than water

N°	Type	EC-type examination certificate or EU-type examination certificate	Issued by NB	Valid until
1	Prima	SK 18 - 044 MI-005	1432	19/09/2028

2. Forms and dimensions of sealing marks

Shape and dimensions of stamp and pincers, example of sticker




Face

Back

Diameter of stamp and pincers capsule $\varnothing$ 11 mm

3. Responsible persons

- for the conformity of the measuring instrument with the Directive (MID) Mr. Nevzat Toptaş / quality manager
- for verification of measuring systems for continuous and dynamic measurement of quantities of liquids other than water Mr. Bekir Vural

FK-P05-34



V02/19-04-20

BELGELER

2. MID D MODÜL sf3



Annex to Certificate on approval of the production process quality system
No. SK 19 - 061 D

4. Remarks

This Certificate on approval of the production process quality system remains valid under the condition that the quality system of production process is maintained satisfactory.

Results of evaluation are presented in the Final Protocol No 2018/D019 issued on 5.4.2019.

The assessment and examination of the production process quality system was carried out according to Annex II, Module D to Government Ordinance of the Slovak Republic No. 145/2016 Coll. relating to the making available on the market of measuring instruments, which implements, in Slovakia, the Directive 2014/32/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of measuring instruments as later amended, WELMEC 8 6: 2018, EN ISO 9001: 2015 and based on the evaluation of the submitted documents and on the audit on site following EN ISO 19011: 2011. The approved quality system of the production process is subject to permanent surveillance according to Annex II, Module D, articles 4.1 to 4.4 of the Government Ordinance once per year at least.

The manufacturer is entitled to provide the metrology marking for the measuring instruments produced within the scope of this Certificate on approval of the production process quality system with the SLM identification notified body number 1432. The identification number of the notified body shall be indelible or self-destructive upon removal.

The manufacturer is obliged to keep the notified body that has approved the production process quality system informed of any significant intended change of the production process quality system.

5. History of the QS approval SK 19 - 061 D

Rev.	Add.	Date of issue	Subject of amendment / extension	Tab. / Lines
0	0	5.4.2019	First issue	1/1



FK-P05-342/2/2V02/16-04-20

3. ATEX

IEP

ENERGY
PETROLEUM
INSTITUTE

**IEP
ATEX**

(1) **Conformity to Type Notification**

(2) **Equipment or Protective Systems Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres**
Directive 2014/34/EU

(3) Notification Certificate Number: **IEP 14 ATEX N 032**

(4) Products: **LPG Dispensers PUNTO and IDEA series**

(5) Type Examination Certificates: **IEP 11 ATEX 030X
IEP 11 ATEX 031X**

(6) Firm Name: **2A MÜHENDİSLİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.**

(7) Firm Address: **2A İş Merkezi Kağıthane Caddesi No: 2 Kağıthane / İSTANBUL - TURKEY**

(8) The IEP Uluslararası Enerji Petrol Gazları, Sertifikasyon ve Teknik Hizmetler Organizasyonu Tic. Ltd. Şti., notified body number **2284** in accordance with Article 17 of the Council Directive 2014/34/EU of 26 February 2014 notifies that the manufacturer complies to the requirements of Annex VI to the Directive. For the listed EU-type examination certificates.

(9) This notification is based on the confidential test report N: IEP-RP.Ex-10.319-1 dated 03.08.2017.

(10) This notification is valid until 03.08.2020 and can be withdrawn if the manufacturer no longer satisfies the requirements of Annex VI.

(11) According to article of directive 2014/34/EU the marking shall be followed by the identification number 2284 of IEP as the Notified Body involved in the production control stage.

(12) If the type examination certificates are invalid or canceled, this certificate is invalid.

Responsible Person :
Nurgülün Terzioğlu
Head of Certification Body

Date of Issue : 04.08.2017

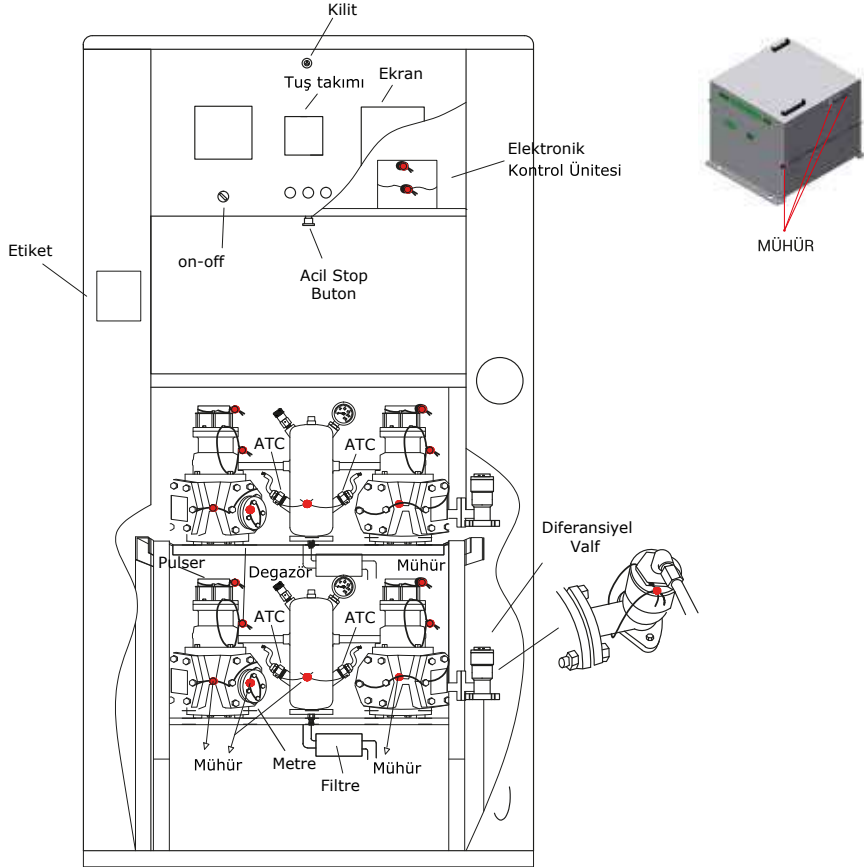
IEP ATEX
NB 2284
INFORMATION AND CERTIFICATION

IEP Uluslararası Enerji Petrol Gazları, Sertifikasyon ve Teknik HİZ. Org. Tic. Ltd. Şti.
37961 Sok. No:9 K:2 Beşiktaş - İZMİR / TÜRKİYE
Tel : +90 232 431 17 45 - 46 Fax : +90 232 431 17 30 E-mail: iep@iep.com.tr Fx68
This certificate is granted subject to the general conditions of the IEP Energy Petroleum
Institute. This certificate may only be reproduced in its entirety and without any change,
schedule included. You can check accuracy of this document by www.iep.com.tr

Page 1 / 1

BELGELER

4. MÜHÜR PLANI





GARANTİ BELGESİ

İMALATÇI ve SATICI FİRMANIN

Unvanı: 2A MÜHENDİSLİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Adresi: 2A İş Merkezi Kağıthane Caddesi No: 2

Kağıthane / İSTANBUL

T.0212 321 52 52 F.0212 321 88 21

ÜRÜN

Cinsi :

Markası :

Modeli :

Seri No :

YETKİLİ SERVİS

Yetkilinin Ad Soyad ve İmzası:

Firmanın Kaşesi:

TESLİM ALAN

Yetkilinin Ad Soyad ve İmzası:

Firmanın Kaşesi:

ÜRÜN

Fatura Tarih ve Sayısı:

Garanti Süresi: 2 yıl

Teslim Tarihi ve Yeri:

Azami Tamir Süresi: 20 İş günü

GARANTİ ŞARTLARI

1. Garanti Süresi

Ürünün garanti süresi, ürünün devreye alma tarihinden itibaren 2 (iki) yıldır. 30 gün içerisinde devreye alınmayan ürünün garanti süreci fatura tarihi ile başlar.

2. Garanti Kapsamı

Ürünün, tabanca, filtre, kaplin ve hortum hariç, tüm parçaları garanti kapsamındadır.

3. Garanti Süresi İçerisindeki Arızalar

Ürünün garanti süresi içerisinde arızalanması halinde, arızanın onarımında geçen süre garanti süresine ilave edilir. Onarım süresi en fazla 20 iş günüdür. Bu süre, arızanın imalatçıya, satıcıya veya yetkili servise bildirilmesiyle başlar.

4. Malzeme, İşçilik ve Montaj Hataları

Ürünün garanti süresi içerisinde; üretim, malzeme, işçilik veya üretici tarafından gerçekleştirilen montaj hatalarından kaynaklanan bir arıza meydana gelmesi halinde, garanti şartları kapsamında işçilik, değiştirilen parça ve onarımla ilgili herhangi bir ücret talep edilmeksizin gerekli onarım gerçekleştirilir.

5. Yetkili Servis Müdahalesi

Garanti kapsamındaki ürünün devreye alma, sökme, arıza tespiti, bakım, onarım ve parça değişimi işlemleri yalnızca üretici tarafından yetkilendirilmiş servisler tarafından gerçekleştirilmelidir.

Yetkili servisler dışında ürüne müdahale edilmesi, ürünün tasarımının veya teknik özelliklerinin değiştirilmesi, üretici tarafından onaylanmamış parça veya ekipman kullanılması ya da Kullanıcı Kılavuzu'nda belirtilen bakım ve periyodik kontrollerin yapılmaması halinde ürün garanti kapsamı dışında kalır.

6. Garanti Kapsamı Dışındaki Parçalar

Tabanca, filtre, kaplin ve hortum, normal kullanım ve aşınma kapsamında garanti kapsamı dışındadır. Ancak söz konusu parçaların üretim veya imalat hatasından kaynaklandığı teknik inceleme sonucunda tespit edilirse garanti kapsamında değerlendirilir.

7. Kullanıcı Hataları ve Uygunsuz Kullanım

Ürünün Kullanıcı Kılavuzu'nda belirtilen kullanım şartlarına aykırı kullanılması, yanlış veya hatalı montajı, yetkisiz kişiler tarafından müdahale edilmesi, amacı dışında kullanılması veya her türlü kullanıcı hatası sonucunda meydana gelen arıza ve hasarlar garanti kapsamı dışındadır.

8. Elektriksel ve Harici Etkenlerden Kaynaklanan Hasarlar

Aşağıdaki nedenlerle meydana gelen arıza ve hasarlar garanti kapsamı dışındadır:

- Yangın,
- Yıldırım düşmesi veya yıldırım kaynaklı aşırı gerilim,
- Sel, su baskını ve diğer doğal afetler,
- Terör, sabotaj ve benzeri dış etkenler,
- İzin verilen çalışma geriliminin üzerinde yüksek voltaja maruz kalma,
- Elektrik tesisatından veya besleme hattından kaynaklanan aşırı gerilim,
- Ani gerilim yükselmesi veya düşmesi,
- Kısa devre,
- Yanlış elektrik bağlantısı veya ters polarite,
- Topraklama sisteminden kaynaklanan elektriksel problemler,
- Ürünün belirtilen çalışma gerilimi, sıcaklık, basınç veya diğer teknik çalışma şartlarının dışında kullanılması.

9. Periyodik Bakım ve Kontroller

LPG Dispenser Periyodik Bakım ve Kontrol Çizelgesi'nde belirtilen bakım ve kontrol sürelerine uyulmaması halinde ürün garanti kapsamı dışında kalır.

Bakım ve periyodik kontrol işlemleri, Kullanıcı Kılavuzu'nun 24. sayfasında belirtilen süre, yöntem ve talimatlara uygun olarak gerçekleştirilmelidir.

10. LPG Kalitesi

Üründe uygun olmayan, standart dışı, kirli veya kalitesiz LPG kullanılması nedeniyle meydana gelen arızalar garanti kapsamı dışındadır.

Kullanılan LPG'nin ürünün teknik özelliklerinde belirtilen kalite, saflık ve çalışma şartlarına uygun olması kullanıcının sorumluluğundadır.

LPG İçerisindeki Yabancı Maddeler

LPG içerisinde bulunmaması gereken kostik, pas, metal parçaları, çamur, tortu, partikül, yağ, kir ve benzeri yabancı maddelerin ürüne ulaşması sonucunda meydana gelebilecek:

- Tıkanma,
- Aşınma,
- Korozyon,
- Debi veya ölçüm hataları,
- Valf ve mekanik komponent arızaları,
- Filtre hasarları,
- Diğer mekanik veya fonksiyonel arızalar garanti kapsamı dışındadır.

11. Filtre Bakımı

Filtrelerin Kullanıcı Kılavuzu'nda belirtilen periyotlarda temizlenmemesi, kontrol edilmemesi veya değiştirilmemesi sonucunda meydana gelen arızalar garanti kapsamında değerlendirilmez.

Filtre kontrolü; dispenser giriş-çıkış basıncı ve debi farkı incelenerek aylık olarak yapılmalı, periyodik filtre bakımı ile gerekli filtre değişimi ise yetkili servis tarafından 6 (altı) ayda bir gerçekleştirilmelidir.

Kullanım koşullarının ağır olduğu tesislerde filtre bakım sıklığının artırılması gerekebilir.

12. Onaylanmamış Parça ve Ekipman Kullanımı

Üretici tarafından onaylanmamış veya teknik özellikleri uygun olmayan yedek parça, filtre, conta, sarf malzemesi, ekipman veya aksesuarların kullanılması sonucunda meydana gelen arızalar garanti kapsamı dışındadır.

13. Garanti Değerlendirmesi ve Teknik İnceleme

Garanti kapsamında yapılacak değerlendirmelerde, arızanın oluşma nedeni teknik inceleme ve arıza analizi sonucunda belirlenir.

14. Değerlendirme sırasında aşağıdaki hususlar dikkate alınır:

- Ürünün bakım ve servis geçmişi,
- Periyodik bakım kayıtları,
- Filtrelerin durumu ve bakım/değişim geçmişi,
- Kullanılan LPG'nin kalite ve temizlik durumu,
- LPG içerisinde bulunan yabancı maddeler ve partiküller,
- Elektriksel besleme gerilimi ve elektrik tesisatının durumu,
- Topraklama ve elektriksel bağlantılar,
- Ürünün çalışma şartları,
- Ürüne yapılan kullanıcı veya yetkisiz servis müdahaleleri,
- Kullanılan yedek parça ve ekipmanların üretici tarafından onaylı olup olmadığı.
- Yapılan teknik inceleme sonucunda arızanın üretim, malzeme veya işçilik hatasından kaynaklandığının tespit edilmesi halinde ilgili arıza garanti kapsamında değerlendirilir.

15. Garanti Kapsamı Dışında Kalan Durumlar

Garanti kapsamı dışında kalan arıza ve hasarlarda; arıza tespit, servis, işçilik, parça, nakliye ve benzeri masraflar kullanıcıya aittir. Garanti kapsamına ilişkin nihai değerlendirme, üretici veya üretici tarafından yetkilendirilmiş servis tarafından yapılan teknik inceleme sonucunda belirlenir.

NOTLAR



www.2a.com.tr